

EPOCOAT 21 HB

TUOTESELOSTE 2/21

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva, epoksipohjamaali, jonka kovetteena on polyamidi.

Käyttökohteet

Suosittelaa käytettäväksi teräspintojen pohja- ja väli-maalina epoksimaaliyhdistelmissä rasitusluokissa C2-C5. Soveltuu myös sinkki- ja alumiinipinnoille. Suositellaan erityisesti teollisuusrakennusten runkoihin, putkisiltoihin, kuljettimiin ja prosessiteollisuuden kantaviin rakenteisiin. Päällemaalattavissa myös polyuretaanimaaleilla. Maali antaa mahdollisuuden pidennettyihin päällemaalausväliaikoihin.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Värisävy

Punainen, harmaa, beige, musta ja valkoinen.

Kiiltoryhmä

Puolihihmeä

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	62 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	1060 g/l
VOC-arvo*	320 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitussuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

Vakiokovettajalla	n. 6 h sekoituksen jälkeen
S-kovettajalla	n. 3 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Epocoat 21 HB	16	20
Vakiokovete	4	4
S-kovettaja	4	4

Kuivumisaika 70 µm

	Vakiokovete		S-kovete	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Pölykuiva	2 h	1 h	1 h	30 min
Kosketuskuiva	10 h	4 h	6 h	2,5 h
Päällemaalattavissa				
- samantyyppisillä	10 h	4 h	7 h	3 h
- polyuretaanit	16 h	5 h	12 h	4 h
- upotusrasituskohteet	24 h	16 h	24 h	16 h
Täysin kuivunut	12 d	7 d	12 d	7 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvon-paksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
80 µm	130 µm	7,7 m²/l
100 µm	160 µm	6,3 m²/l
120 µm	195 µm	5,1 m²/l

Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Ohenne

OH 17, OH 31 (hidas)

Pesu

OH 17

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinnat

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Alumiinipinnat

Puhdistetaan rasvasta ym. epäpuhtauksista. Karhennus luonnonhiekkalla parantaa tarttuvuutta.

Sinkkipinnat

Puhdistetaan rasvasta, liasta sekä sinkin korroosiotuotteista. Karhennus luonnonhiekkalla parantaa tarttuvuutta. Suositellaan ohennettavaksi.

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE

Pintamaalaus

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Huom. yksikomponenttisiä tuotteita ei suositella pinta-maalaukseen

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakkoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla vähintään +10 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalueen tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistystä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4:1 (maaliosa:kovete) tilavuusosina. Tarvittaessa maali ohennetaan 0-10 % (ohenne OH 17). Korkeapaineruiskusuutin 0,013" - 0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 3 vuotta ja avaamattoman komponentin B 3 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.