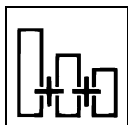
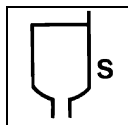
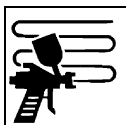




Tekniset Tiedot Lomake n° 0693-GB

KIRKASLAKAT**MC405 - MACROFAN POWER
UHS CLEARCOAT**1000 ml +
500 ml +
100-150 mlKäyttöaika 20°C:ssa :
20-45 min.18-20" DIN 4
20°C:ssaØ 1,2 1,3 mm
2 Bar
Kerrosten lkm: ½ + 1Kevyt uunitus:
60°C: 15 -35 min.
50°C: 20-45 min.
Power Prosessi:
5 min. 60°C
10 min. 50°CIlmakuivaus 20°C:
Käsittelykuiva : 2-4 h
Täysin kuiva : 12-24 h4 min. Haihdutus
10 min. max. teho**KUVAUS**

2K UHS akryyli-kirkaslakka (VOC < 420 g/l) , kun halutaan nopeaa kuivamista ja helppoa ruiskutettavuutta.

KÄYTTÖKOHDE

Kirkaslakka korkealaatuisiin mica-, metalli- ja suorakiiltomaalauksiin. Suunniteltu paikka- ja osakorjauksiin, sekä ylimaalauksiin automaalauksessa.

Suositellaan soveltuvaksi pieniin korjauksiin; se mahdollistaa prosessi ajan/kulujen optimoinnin monissa olosuhteissa (alhaiset lämpötilat) ja huonot ruiskutusolosuhteet (tehottomat maalauskammiot).

OMINAISUUDET

- Helppo ja joustava ruiskutus, joka mahdollistaa hyvän lopputuloksen kaikissa olosuhteissa.
- Hyvä riittoisuus.
- Nopea uunituskuivaus, mahdollistaa myös nopeat prosessit ei niin optimeissa uunilämpötiloissa.
- Hyvä suorituskky myös ilmakuivauksella.
- Helppo kiilloittaa.
- Erittäin hyvä kovuus ja liukkaus
- Erittäin hyvä kiilto
- Erittäin hyvä sään kesto

PINNAN ESIVALMISTELU

Pinnat, jotka ovat jo maalattu HYDROFAN tai BSB matta basecoateilla.

KÄYTTÖ

Ruiskutus ja HVLP.

Sekoitusuhde (paino/volyymi)	Standardi Prosessi	Power Prosessi
MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT	1000 osaa	1000 osaa
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 osaa	500 osaa (MH120)
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-150 osaa	
MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE		150 osaa

Käyttöolo-suhteet	Osittainen tai koko auton korjausmaalauk Lämpötila 20-35°C	Sivun tai osan korjausmaalauk Lämpötila 20-30°C	1-2 osaa Lämpötila 15-25°C	Paikkakorjaus Lämpötila 15-20°C	Power Process T: 15-25°C
Kovettaajat	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Käyttöaika 20°C ja 60% ilmankosteus	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

TÄRKEÄÄ

Ota huomioon tuotteen ominaisuudet nopeuden suhteen, on suositeltavaa valmistaa seos vasta välittömästi ennen tuotteen käyttöä välttämällä odotusaikoja. On myös suositeltavaa valita KOVETTAJA ja OHENNE lämpötilan/

pinnan koon ja ilmastointijärjestelmän mukaan. Sekoita komponentit huolellisesti aina jokaisen lisätyn komponentin jälkeen.

Ruiskutusviskositeetti 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Ilmasuutin: 1.2- 1.3 mm tai HVLP tai perinteinen; Ilmanpaine ruiskun valmistajan suositusten mukaan.

Työmenetelmät:

2 tavallista kerrosta – ruiskuta 2 tavallista kerrosta, pidä taulukossa osoitettu haihdutusaika kerrosten välissä.

½ + 1 kerrosta – ruiskuta tavallinen puolikas kerros. Haihdutuksen jälkeen ruiskuta tasainen täysi kerros.

1 kerros – ruiskuta yksi tasainen märkä kerros.

Suosittelut prosessit	Koko- tai osamaalaus	Sivu tai 2-3 paneelia	1-2 paneelia	Power Process (1 -2 paneelia)
Kovettajat	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Ohenteet(10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Kuivan kalvon paksuus	45-50 micron	40-50 micron	30-40 micron	30- 40 micron
Työmenetelmä	1 tavallinen puolikas kerros kaikkiin osiin ja sitä seuraa 1 täysi kerros	1 kevyt ja tasainen kerros kaikkiin osiin, jota seuraa 1 täysi kerros	1 kerros tai 1kevyt kerros + 1 tasainen kerros	1 kerros tai 1kevyt kerros + 1 tasainen kerros
Haihdutus kerrosten välissä	5 -10 minuuttia	2 - 3 minuuttia	0 - 2 minuuttia	0 - 2 minuuttia
Lopullinen haihdutus	0 –10 minuuttia	0 - 5 minuuttia	0 - 5 minuuttia	0 - 5 minuuttia

Teoreettinen riittävyys: 11,7 m² 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ; 12 m² 1 litran seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ

DIR 2004/42/CE: Pintamaali IIB/d – VOC käyttövalmis 420 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmis sisältää enintään 420 g/l VOC

KUIVUMISAJAT

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Ilmakuivaus 20 °C					
Pölykuiva		40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Käsittelykuiva	Ei suositella	3-4 h	2-3 h	1,5-2 h	1-1,5 h
Täysin kuiva		12-24 h	12-24 h	12-24 h	12-24 h

Kevyt uunitus 60 °C osan lämpötila: (ilman haihdutusta)

Käsiteltävissä	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
----------------	---------	---------	---------	---------	--------

ENERGIAN SÄÄTÖPROSESSI: Lämmitä uuni 60°C lämpötilaan, sitten lopeta lämmitys ja jätä maalatut osat odottamaan kunnes jäähtyvät.

Kevyt uunitus 40-50°C osan lämpötila (ilman haihdutusta):

Käsiteltävissä	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.*
----------------	---------	---------	---------	---------	----------

*Power Prosessi: kun taulukossa osoittetut ajat ovat kuluneet, odota noin 1h ennen pinnan käsittelyä.

IR Kuivaus: (noudata aina lamppuvalmistajan suosituksia aikojen ja etäisyyksien suhteen)

Haihdutus	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.		Ei suositella
Max. teho	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.	Ei suositella	Ei suositella
Etäisyys	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

Täydellinen kovettuminen tapahtuu 3-4 päivän kuluessa.

KIILLOITUS

18 h ilmakuivauksen jälkeen tai uunituksen jälkeen odota noin tunti, että auto on saavuttanut taas huonelämpötilan, sen jälkeen voit poistaa mahdolliset liat Lechler hiontatahnalla ja kiilloittaa (katso kiilloitusprosessi tekniset tiedot lomakkeesta N° CL013 ja noudata ohjeita).

HUOMIOT

Maalattua autoa ei tulisi altistaa rajuille olosuhteille ensimmäisinä päivinä maalauksen jälkeen. Kunnes pinta on saavuttanut täydellisen kovuuden, tulee välttää kosteyden tiivistymistä, kuten kastetta ja pakkasta ja kontaktia aggressiivisten tekijöiden kanssa, kuten savu, pesuaineet, tiesuola välttää.

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0693-GB - PÄIVITETTY 10/2014

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700 -

EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - **INTERNET** www.ykkosvari.fi

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. Tuotetta voidaan käyttää vain tarkoituksiin, jotka kuvattu yllä. Emme voi vastata tuloksista, jotka ovat tehty olosuhteissa, jotka eivät ole valvontamme alaisuudessa. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.