

# NORECOAT FD PRIMER

## TUOTESELOSTE 1/19

### OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

#### Maalityyppi

Erikoiskovettajaan perustuva kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva korkeakuiva-aineinen epoksipohjamaali, joka kuivuu myös alhaisissa lämpötiloissa.

#### Käyttökohteet

Suosittelaa käytettäväksi teräspintojen pohjamaalina epoksimaaliyhdistelmissä rasiusluokissa C2 - C5. Suositellaan erityisesti teollisuusrakennusten runkoihin, putkisiltoihin, kuljettimiin ja prosessiteollisuuden kantaviin rakenteisiin. Päällemaalattavissa myös polyuretaanimaaleilla.

#### Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

#### Värisävy

Harmaa, punainen, beige, offwhite

#### Kiiltoryhmä

Himmeä

### TEKNISET TIEDOT

<b>Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*</b>	68 ± 2 %
<b>Kiintoainepitoisuus*</b>	1160 g/l
<b>VOC-arvo*</b>	290 g/l

(\*Arvot ovat laskennallisia.)

#### Sekoitusuhde

<b>Maaliosa</b>	4 tilavuusosaa
<b>Kovete</b>	1 tilavuusosa

#### Käyttöaika (+23 °C)

n. 2 h sekoituksen jälkeen

#### Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	16	20
Comp B	4	4

#### Kuivumisaika 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Kosketuskuiva	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
Käsittelykuiva	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Päällemaalattavissa					
- samantyyppisillä	24 h	18 h	10 h	7 h	1,5 h
- polyuretaanit	-	20 h	12 h	9 h	2,5 h
- Normadur Aqua DTM	-	-	-	-	3 h
Täysin kuivunut	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maksimi päällemaalausaika ilman karhennusta on 3 kk edellyttäen, että maalipinta on puhdas liasta ja rasvasta. Jos maalipinta on altistunut suoralle auringonvalolle, tulee huolehtia, että liituuntumistuotteet poistetaan ennen maalausta sopivaa menetelmää käyttäen.

#### Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
80 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l
120 µm	175 µm	5,7 m <sup>2</sup> /l
150 µm	220 µm	4,5 m <sup>2</sup> /l

#### Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

#### Ohenne

OH 17, OH 31 (hidas)

#### Pesu

OH 17

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsitely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäälle maalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

### Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Sinkkipinnat

Puhdistetaan rasvasta, liasta sekä sinkin korroosiotuotteista. Karhennus luonnonhiekalla parantaa tarttuvuutta. Sinkkipintojen maalauksessa maalia suositellaan ohennettavaksi. Minimi ohennus 25 t.% OH 17 epoksiohenteella.

### Pohjamaalaus

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

### Pintamaalaus

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

### Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön aikana tulee maalin lämpötilan olla vähintään +10 °C. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee pinnan ja ilman lämpötilan olla vähintään -5 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalustan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

### Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4 : 1 (maaliosa : kovete) tilavuusosina. Tarvittaessa maali ohennetaan 0 - 10 % (ohenne OH 17). Korkeapaineruiskusuutin 0,013" - 0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Ruiskun pumpun painesuhteen tulee olla vähintään 45 : 1. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

### Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 2 vuotta ja avaamattoman komponentin B 2 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

### Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.